

MANUAL DE INSTRUCCIONES

MÁQUINA SOLDADORA PORTÁTIL DE USO DOMÉSTICO

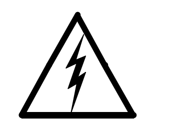
MDS-3166, MDS-3167, MDS-3168

ESTIMADO CLIENTE

¡Felicitaciones por su compra!
Por favor lea cuidadosamente este manual y guárdelo para su futura referencia.
Si necesita soporte adicional no dude en escribir a: ***info@premiermundo.com***



ÍNDICE



PRECAUCIÓN

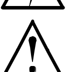
RIESGO DE CHOQUE ELÉCTRICO , NO ABRA



Precaución: Para reducir el riesgo de choque eléctrico, no retire la cubierta, no hay partes manipulables por el usuario al interior de la unidad. Refiera todo mantenimiento o intervención técnica a personal técnico calificado.



Este símbolo indica la existencia de voltaje peligroso al interior de esta unidad que constituye un riesgo de choque eléctrico.



Este símbolo indica que hay importantes instrucciones de operación y mantenimiento en la literatura que acompaña a esta unidad.

LÍNEAS DE SERVICIO AL CLIENTE PREMIER

Venezuela:	0800 – ELECTRIC (353-2874)
Colombia:	01-900-331-PEJC (7352)
Panamá:	300-5185
Sitio Web:	www.premiermundo.com
E-mail:	servicioalcliente@premiermundo.com

NOTA

Nos reservemos el derecho de modificar las especificaciones, características y/u operación de este producto sin previo aviso con el fin de continuar las mejoras y desarrollo del mismo.

INTRODUCCIÓN

Con el fin de que obtenga el mayor desempeño de su máquina soldadora, por favor lea este manual de instrucciones cuidadosamente antes de comenzar a utilizarla.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- Por favor lea este manual cuidadosamente antes de usar la unidad, para el uso correcto.
- Este manual tiene todos los ítems para el uso seguro y la garantía en caso de daño o accidentes
- El diseño y la elaboración del soldador es totalmente segura, siga las advertencias del manual al usarlo, de lo contrario causará accidentes.
- Por favor siga las respectivas reglas y los estándares internos de su compañía como la instalación y el ingreso a la operación, elija el lugar de equipamiento. El uso del mantenimiento de la alta presión de gas y la perfección después de la soldadura.
- No permita que persona no aptas ingresen a la zona de soldadura
- Personas que usen marcapaso no pueden entrar ni estar cerca a la máquina, porque se puede producir un campo magnético y causar interferencia en el marcapaso.
- Asigne a un hombre calificado y experimentado.
- Para su seguridad, entender el contenido del manual correctamente y asignar a un hombre con seguridad y conocimiento para operar el soldador con habilidad técnica.
- No use el soldador para otra cosa sólo para soldar.
- No intente reparar la unidad usted mismo. Remita toda revisión, mantenimiento y reparación a personal de servicio técnico calificado.

ADVERTENCIAS

- Por favor no toque las partes de energía
- Por favor deje un electricista revisar el soldador y las partes de la máquina de acuerdo a las reglas
- Debe cerrar la caja de distribución de poder mientras se hace el reparamiento y la reinstalación y volver a operar después de 5 minutos
- Por favor no use el cable sin suficiente capacidad o un cable roto.
- Por favor use guantes de material grueso
- Por favor use seguridad al operar en lugares altos
- Por favor cierre todas las vías de ingreso al terminar la operación.
- Use los aparatos regulados de protección para evitar heridas y demás accidentes, como salpiques.
- La luz puede ocasionar inflamación en los ojos o quemaduras en la piel
- El ruido puede obstruir la sensibilidad al escuchar
- El salpique puede quemar los ojos o la piel

PROTECCIÓN

- Por favor use la protección adecuada para ocultarse del nivel de luz
- Por favor usar las gafas de protección
- Por favor usar guantes, mangas largas, delantal, etc. Mientras opera con la máquina
- Cuando haya mucho ruido usar audífonos.
- Por favor use la protección adecuada para evitar daños y otros por el gas y humo
- Por favor use el equipo adecuado y protección al respirar para evitar inhalar gas y/o sofocación.
- Cuando esté en un lugar estrecho. Revise el lugar para llenarlo de aire y usar tapabocas o algún otro accesorio
- No utilice en ningún área degradada o mojada.

INCENDIOS

- El salpique al cavar puede producir incendios
- Cuando el circuito esté conectado a un cable, revisar que no haya una mala conexión. Puede causar cortes eléctricos
- No dejarlo cerca a aparatos inflamables
- No dejarlos cerca a aparatos encendidos como cigarrillos, fósforos, etc.

BOTELLAS DE GAS

- Al caerse por una botella de gas puede causar accidentes
- Porque las botellas de gas contienen alta presión de gas, puede causar explosiones o tiros de gas por el uso inadecuado
- Por favor use correctamente las botellas de gas de acuerdo al manual
- Por favor use los reguladores de gas como nuestra compañía lo sugiere
- Lea el manual del regulador de gas antes de usarlo y siga los ítems indicados
- No mantenga las botellas de gas en temperaturas altas o directamente a la luz
- Al abrir la válvula de gas, retire la cara de la salida del gas
- Instale una salvaguarda sobre la botella del gas al no usarlo
- No lo ponga bajo la linterna del soldador ni en la botella de gas, ni el cargador podrá tocar la botella

SEGURIDAD EN LA OPERACIÓN

- No deje los dedos, el cabello o el vestido etc., cerca a las hélices frías a la rueda de alimentación.
- Por favor no use el soldador bajo casos inseguros
- Asigne a un hombre profesional o experimentado para operar, reparar y hacer mantenimiento

CONOCIMIENTO DE USO NECESARIO

CICLO DE SERVICIO

El ciclo de servicio es la tasa de trabajo real entre el trabajo de tiempo completo. (10 minutos es un ciclo). Por ejemplo, el 60% del ciclo de servicio es 6 minutos de soldadura. Luego se descarga por 4 minutos. Al ser operado bajo la velocidad de la electricidad actual, también puede operarse en altas velocidades bajo sustancias de descarga al mismo tiempo. La siguiente fórmula de intercambio indica la velocidad del ciclo de servicio:

$$\text{Ciclo de servicio de corriente real} = \frac{(\text{Corriente nominal de salida})^2 \text{ X Ciclo de servicio nominal}}{(\text{Corriente real de uso de salida})^2}$$

INSTALACIÓN DEL SOLDADOR

Cuando lo instale, por favor verifique los siguientes puntos de ubicación:

1. Una superficie plana y estable de poca agitación, a 20cm de distancia de la pared
2. Un sitio limpio sin objetos eléctricos, polvo o pinturas
3. Un lugar protegido de la lluvia, humedad o agua salada.

CONEXIÓN

1. Tierra
   Detrás de la máquina hay un terminal de tierra, por favor use cables de cobre (14 mm2) para conectar. El voltaje nominal de entrada es 300 – 600v y la resistencia de la base es de 10Ω
   Por favor contrate una persona profesional (un electricista) para operarlo

2. Conectar al tomacorriente
   El soldador posee una caja de electricidad con protección (como a enchufes y fusibles etc.) conéctelo a la soldadora. Verifique que quede bien conectada, por favor use la capacidad correcta.

3. Conexión a las terminales de la soldadora
   Conecte la terminal de la soldadora esté conectada a la otra terminal.
   La pieza de trabajo debe operar correctamente.

CONSEJOS AL CONECTAR

Al conectar el cable cierre el switch de la caja de energía. Cada cable se conecta por terminales de cobre los cuales son forrados con cinta aislante. Luego unirlos con tornillos o tuercas. Esta lista es de cables de cobre.

Tipo	Cable de salida (mm^2) (al lado de la soldadora)	Cable de ingreso (mm^2) (principal)	Switch de aire automático (Corriente)
160 A	≥25	≥6	60
200 A	≥35	≥6	60
250 A	≥50	≥10	75
300 A	≥50	≥10	75
400 A	≥50	≥14	100
500 A	≥75	≥25	120

MÉTODO DE USO

Opere de acuerdo a la siguiente secuencia:

1. Abrir el interruptor y encenderlo (ON)
2. Abrir el interruptor principal de la soldadora
3. La inspección del interruptor interno de los aparatos de onda: Verificar de A.C.(contacto de aparatos) e indicador de luz que estén en buen estado
4. Ajuste de corriente de la soldadora: (+) Dirección (derecho). Aumenta.
   (-) dirección (izquierda). Reduce.
5. Conseguir el ARC
6. Manipulación de la soldadora: Es la base para un buen manejo al colocarse los instrumentos de protección.
7. Finalizar la operación
8. Cerrar el interruptor principal de la soldadora (OFF) apagar
9. Cerrar el interruptor principal de la caja de poder (OFF) apagar.

EQUIPO DE PROTECCIÓN

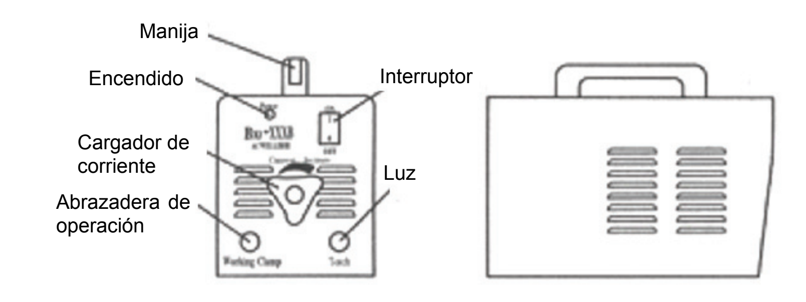


PASOS IMPORTANTES

1. Asegúrese de las especificaciones de energía en el tablero principal de la soldadora, y que concuerde con el lugar de conexión antes de comenzar a usar.
2. Una sobrecarga puede dañar la soldadora, el mal uso puede reducir la vida útil de la soldadora. Una sobrecarga puede producir ruido y hacer un mal manejo al encender.
3. La conexión de la soldadora y el cable debe ser la adecuada, de lo contrario causaría cortos eléctricos. Asegúrese cuidadosamente.
4. Un cable extenso provoca una mala movilidad como disminuir electricidad Un cable muy usado puede provocar inestabilidad en ARC. Así que debe cambiar frecuentemente
5. Cuando haya terminado cierre los interruptores
6. La movilidad debe adaptarse totalmente no cambie de posición abruptamente
7. No la deje en lugares altos de temperatura por mucho tiempo. Déjela e lugares cubiertos y secos
8. Durante uso el aparato de estar en temperatura de (50ºC – 70ºC) De acuerdo al ciclo de velocidad
9. Siga los pasos de velocidad
   a. No use la soldadora a (60Hz) en un área de 50Hz
   b. La corriente de salida y entrada KVA cambiará para que usted la pueda usar a (50Hz en un lugar de 60Hz).
10. Mantenga el voltaje estable, cuando el voltaje principal es más bajo que el de entrada de la velocidad de la soldadora
    a. La corriente es muy baja
    b. Produce inestabilidad
11. Cuando la velocidad se mas alta que el ingreso de velocidad de voltaje
    a. La corriente es demasiado alta
    b. Se produce mucho ruido y dificultad en el manejo.
12. Por favor quite la tapa de protección mientras la use.

SU MÁQUINA SOLDADORA

El transformador de este modelo es de tipo de escape. Se puede obtener diferente corriente al ajustar el indicador de corriente. Este modelo está diseñado para trabajos de soldadura en piezas medianas y pequeñas y por corto tiempo de operación. Especialmente usada en trabajos caseros y reparaciones.



La máquina soldadora puede ajustar la resistencia de escape al ajustar la movilidad del núcleo de hierro para cambiar la corriente de la soldadora. Puede proveer una capacidad AC para sólo operarse manualmente en piezas de acero suave y aleaciones de acero utilizando el electrodo.

	MDS-3167	MDS-3166	MDS-3168
Voltaje (V)	110	110	110
Frecuencia (Hz)	60	60	60
Voltaje sin carga (V)	48	48	48
Capacidad de entrada (KVA)	4.8	4.2	6.4
Rango de corriente (Amp)	40-100	40-80	55-130
Servicio nominal (AMP-%)	10	10	10
Clase de protección	21	21	21
Clase de insulación	H	H	H
Electrodos utilizables (mm)	1.6-2.5	1.6-2.5	2-3.2
Peso (kg)	15	13	16
Dimensiones (mm)	470x230x310	470x230x310	470x230x310